



Nr. 144.994 din 29.04.2013  
ÎNLOCUIEȘTE ST nr. 42/14.02.2007  
Exemplarul nr. 1

## INSPECTORATUL GENERAL AL JANDARMERIEI ROMANE

AVIZAT

Împuternicit DIRECTOR GENERAL AL  
DIRECȚIEI GENERALE LOGISTICE

Comisar șef de poliție

dr. ing. Ion PELIGRAD

APROB

ORDONATOR SECUNDAR DE CREDITE  
INSPECTORUL GENERAL AL  
JANDARMERIEI ROMÂNE

Colonel

dr. Mircea OLARU

DE ACORD, ROG A AVIZA

ADJUNCTUL INSPECTORULUI GENERAL

General maior

dr. Neculai BONTIC

**SPECIFICAȚIE TEHNICĂ****Cravată****- uniforma de reprezentare -****I. GENERALITĂȚI**

I.1. Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.

I.2. Cravata este realizată din țesătură microfibră, 100% poliester, de culoare bleumarin.

I.3. Cravata gata confecționată trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și cu modelul omologat.

**II. MATERII PRIME ȘI MATERIALE UTILIZATE**

Nr. crt.	MATERIALE	UTILIZARE
1.	Țesătură poliester – microfibră, culoare bleumarin	Material de bază
2.	Țesătură 100% poliester	Căptușeală cravată
3.	Material textil scămășat	Întăritură cravată
4.	Fir filamentar	Ată pentru asamblare
5.	Cutii carton, pungi din polietilenă	Ambalare

**Caracteristici fizico-mecanice și chimice pentru materii prime și materiale auxiliare:**

➤ **Țesătură poliester – microfibră:** compoziția fibroasă 100% poliester; masa  $115 \pm 2$  g/m<sup>2</sup>; finețe fir Nm 150/1 (în urzeală) și Nm 90/1 (în bățătură); desime  $1000 \pm 40$  fire/10 cm (în urzeală) și  $620 \pm 20$  fire/10 cm (în bățătură); rezistența la rupere  $1100 \pm 10$  N (în urzeală) și  $830 \pm 15$  N (în bățătură); alungirea la rupere  $36 \pm 2\%$  (în urzeală) și  $32 \pm 2\%$  (în bățătură); modificări dimensionale la curățare chimică  $\pm 1\%$  (în urzeală și în bățătură); piling 4; rezistențe minime ale vopsirii la lumină, la frecare și la spălat: note 4/5; unghi de revenire din șifonare minim 150 grade.

- **Țesătură poliester:** compoziția fibroasă 100% poliester; masa  $50 \pm 3$  g/m<sup>2</sup>; rezistențe minime ale vopsirii la lumină, la frecare și la spălat note 4/5; modificări dimensionale la spălat  $\pm 1\%$  (în urzeală și în bătătură).
- **Material textil scămoșat:** compoziție fibroasă 100% poliester; masa  $385 \pm 10$  g/m<sup>2</sup>; rezistențe minime ale vopsirii la lumină, la frecare și la spălat note 4/5; modificări dimensionale la spălat  $\pm 1\%$ .
- **Fir filamentar:** compoziția fibroasă 100% poliester; finețe fir 150x3 dtex; rezistența la rupere  $27 \pm 10$  N.

#### **NOTĂ:**

Ofertantul va prezenta certificate sau alte documente emise de organisme abilitate care să ateste conformitatea produselor.

Prezentarea unor valori situate sub sau peste limitele impuse, implică respingerea ofertei.

### **III. TABEL DE DIMENSIUNI**

Nr. crt.	Indicații dimensionale	U/M	Valori	Tol. $\pm$
1.	Lungimea totală	mm	1450	20
2.	Lățimea la capătul lat	mm	90	5
3.	Lățimea la capătul îngust	mm	35	5
4.	Distanța de la vârful capătului lat la prima nadă	mm	800	20

### **IV. CONFECTIONAREA**

**IV.1.** Cravatele se croiesc pe diagonal. Vârfurile ascuțite vor fi croite în unghi drept. Vârfurile ascuțite ale capetelor trebuie să fie dispuse pe axa de simetrie a cravatei, cu o abatere de 0,3 cm de la aceasta.

**IV.2.** Cravata este dublată la capete pe o distanță de 15 cm de la vârf cu țesătură poliester în aceeași nuanță de culoare cu materialul de bază. Căptușeala trebuie să fie suficient de mare încât să nu se desprindă la capete pe timpul folosirii și întreținerii cravatei. Căptușeala este fixată în interior pe laturile triunghiului de la capete, prin cusătură de mașină la 0,4 cm de margine și la extremitățile cusăturii ascunse de pe dos.

În interiorul cravatei este introdus material textil (întăritură), care să respecte întocmai forma și dimensiunile cravatei.

Îmbinarea laturilor cravatei se execută printr-o cusătură ascunsă executată cu o împunsătură pe cm, pentru a permite mobilitate la executarea nodului. Cusătura ascunsă prinde și materialul de întăritură.

**IV.3.** Toate cusăturile cravatei vor fi drepte și bine încheiate.

**IV.4.** Cravatele se calcă astfel încât marginile să se aplatizeze și să nu se formeze părți lucioase pe fața lor.

### **V. CONDIȚII DE RECEPȚIE**

Recepția calitativă a loturilor de produse se face de către reprezentanții unității beneficiare la sediul furnizorului care se obligă să asigure condiții optime pentru efectuarea acestei operațiuni.

**Ministerul Afacerilor Interne** prin organele de specialitate din structură își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea materiilor prime și auxiliare folosite, solicitând furnizorului să efectueze, pe cheltuiala proprie, determinări ale valorilor parametrilor tehnici la un laborator de specialitate.

Pe timpul derulării contractului se verifică respectarea procesului de producție pe fluxul de fabricație și se vor efectua inspecții finale la produsele care se livrează sau care au fost livrate unității contractante, urmând a se lua măsurile corespunzătoare în cazul constatării de neconformități.

### **VI. MARCARE, ETICHETARE, AMBALARE DEPOZITARE ȘI TRANSPORT**

#### **Marcare**

Pe dosul capătului lat al cravatei se coase o etichetă textilă cu margini drepte în fața și în spate pe lățime, cu specificațiile: denumirea producătorului și materia primă.



### Etichetare

La fiecare cravată se va ataşa o etichetă tipărită pe hârtie, pe care vor fi inscripţionate: denumirea produsului, numărul specificaţiei tehnice, semnul de control calitate, data fabricaţiei şi modalităţi de întreţinere şi curăţare (temperatura de spălare, tipul substanţelor şi utilajelor indicate în operaţiunea de spălare, curăţare, uscare, călcare).

### Ambalare

Cravatele îndoite o singură dată, se introduc într-o singură pungă de polietilenă transparentă, apoi se ambalează în cutii de carton (câte 50 buc). Pe capacul cutiei de carton se înscriu următoarele date: denumirea produsului, denumirea materiei prime, semn control calitate, numărul de bucăţi, data fabricaţiei.

### Depozitare

Depozitarea se face în încăperi curate, aerisite, ferite de razele solare sau acţiunile dăunătoarelor.

### Transportul

Transportul se efectuează cu mijloace de transport curate şi acoperite, pentru evitarea eventualelor degradări.

---

### COMISIA DE ELABORARE

Împuternicit **ŞEFUL DIRECŢIEI LOGISTICĂ**  
Colonel

ing. Cristina ZĂRNESCU

**OFIȚER SPECIALIST PRINCIPAL II**  
**COMPARTIMENT NORME LOGISTICE**

Locotenent

ing. GIANINA SAMSON

---

RD: 1930/S/1/40/SGE/2EX/29.04.2013  
D:\SPECIFICAȚII TEHNICE\NORMA 2\Echipament divers\Cravată.doc



**CRAVATĂ**  
**- uniforma de reprezentare -**

